

# アストロインキ シリーズ

- 主成分 : エポキシ・メラミン樹脂  
 タイプ : 加熱架橋型  
 用途 : 陶器、各種金属及びその塗装品、ABS、AS樹脂等、各種プラスチック製品、カーボンファイバー等、スポーツ用品全般  
 特徴 : アストロ転写システム用インキとして開発されました。  
         耐熱性、耐薬品性に優れています。  
         光沢の優れた平滑な仕上がりになります。  
         幅広く使用され、その性能は優れた評価があります。  
 使用方法 : 別添の転写システムを御参照下さい。直接印刷も適応できます。  
 希釀剤 : アストロ 粘度調整  
             (1)標準溶剤                           アストロコンパウンド  
             (2)速乾性溶剤  
             (3)速乾性溶剤  
 乾燥条件 : 120~180°C × 10分~30分  
 印刷 : スクリーンメッシュ 250~300メッシュ推奨  
 印刷被膜性能表 (陶器、処理鋼板、アルミ板)

項目	試験内容		評価
密着性	クロスカットセロテープ剥離 (ニチバン18mm)		100/100
硬度	鉛筆硬度45° (荷重1kg)	陶器5H ガラス4H アルミ板5H	
耐熱性	180°Cでの成型加工		良好
耐摩擦性	荷重500g 1000回往復		異常なし
耐溶剤性	溶剤ラビング トルエン、エタノール各100回 (スライド転写、直接印刷)		異常なし
耐酸性	5%の塩酸溶液中に1時間浸漬		異常なし
耐アルカリ性	5%の水酸化ナトリウム溶液中に1時間浸漬		異常なし

印刷メッシュ : 250メッシュ 焼付温度 : 180°C × 30分

※上記試験結果は弊社データであり、印刷、加工条件、基材によって得られる性質は異なります。参考として御利用下さい。

- 注意 : 低温硬化の場合は接着剤としてアストロG又は、AX-109を御使用下さい。レベリング性、消泡性の向上を求められる場合は各添加剤を用意しております。  
 御使用時には材質表面の水分、油分等の不純物を除去して下さい。  
 御使用前には御社にて確認試験を行って下さい。又、「SDSシート」を請求頂き御理解の上お取扱い下さい。
- 保管 : アストロインキの高温場所での保管は粘度上昇を起こします。  
 容器を完全に密閉し、冷暗所にて保管し購入後はなるべく早く御使用下さい。