

# アストロインキ シリーズ

# SCREEN PRINTING INK

- 主成分 : エポキシ・メラミン樹脂  
 タイプ : 加熱架橋型  
 用途 : 陶器、各種金属及びその塗装品、ABS、AS樹脂等、各種プラスチック製品、カーボンファイバー等、スポーツ用品全般  
 特徴 : アストロ転写システム用インキとして開発されました。  
 耐熱性、耐薬品性に優れています。  
 光沢の優れた平滑な仕上がりになります。  
 幅広く使用され、その性能は優れた評価があります。  
 使用方法 : 別添の転写システムを御参照下さい。直接印刷も適応できます。  
 希釈剤 : アストロ 粘度調整  
 (1)標準溶剤 アストロコンパウンド  
 (2)遅乾性溶剤  
 (3)速乾性溶剤  
 乾燥条件 : 120～180℃×10分～30分  
 印刷 : スクリーンメッシュ 250～300メッシュ推奨  
 印刷被膜性能表 (陶器、処理鋼板、アルミ板)

項目	試験内容	評価
密着性	クロスカットセロテープ剥離 (ニチバン 18mm)	100/100
硬度	鉛筆硬度 4.5° (荷重 1kg)   陶器 5H   ガラス 4H   アルミ板 5H	
耐熱性	180℃での成型加工	良好
耐摩擦性	荷重 500g   1000回往復	異常なし
耐溶剤性	溶剤ラビング トルエン、エタノール各 100回 (スライド転写、直接印刷)	異常なし
耐酸性	5%の塩酸溶液中に 1時間浸漬	異常なし
耐アルカリ性	5%の水酸化ナトリウム溶液中に 1時間浸漬	異常なし

印刷メッシュ : 250メッシュ 焼付温度 : 180℃×30分

※上記試験結果は弊社データであり、印刷、加工条件、基材によって得られる性質は異なります。参考として御利用下さい。

- 注意 : 低温硬化の場合は接着剤としてアストロG又は、AX-109を御使用下さい。レベリング性、消泡性の向上を求められる場合は各添加剤を用意しております。  
 御使用時には材質表面の水分、油分等の不純物を除去して下さい。  
 御使用前には御社にて確認試験を行って下さい。又、「SDSシート」を請求頂き御理解の上お取扱い下さい。  
 保管 : アストロインキの高温場所での保管は粘度上昇を起こします。  
 容器を完全に密閉し、冷暗所にて保管し購入後はなるべく早く御使用下さい。

TOYAXケミカル株式会社

〒553-0006 大阪市福島区吉野 1-10-13

TEL 06-6459-1525 FAX 06-6459-1526

<http://www.toyax-chemical.co.jp>