

AX-110L(一液型・低温硬化性・AC剤)

SCREEN PRINTING INK

- 主成分 : エポキシ・メラミン・アクリル樹脂
- タイプ : 加熱架橋型
- 用途 : アクリル、ABS、PC、カーボンファイバー等のAC剤、金属製品、ガラス、陶器、スライド転写用AC剤
- 特徴 : 充分乾燥した塗膜は「アストロコート EX-2」の剥離が可能です。
従って転写用AC剤として使用可能です。
プラスチックやカーボンファイバー等低温での熱処理及び、ガラスや金属の様な高温での熱処理が要求される場合、優れた密着性が得られます。
- 性状 : 外観 淡黄色液体
不揮発分 : $42 \pm 2\%$
粘度 : 2000 ± 200 (mpa·s)
- 希釈剤 : シクロヘキサノン又はブチルセロソルブ 5～10部希釈
- 乾燥条件 : ピール性 アストロコートの印刷にはAX-110Lの充分な乾燥が必要
常温乾燥 : 半日以上
強制乾燥 : $50^{\circ}\text{C} \times 10$ 分
- 印刷条件 : スクリーンメッシュ 200～250メッシュ推奨
- 用途による最終熱処理 :
プラスチック製品、カーボンファイバー等… $70 \sim 100^{\circ}\text{C} \times 30 \sim 60$ 分
ガラス・陶器・金属製品等… $100 \sim 120^{\circ}\text{C} \times 20 \sim 30$ 分
- 注意 : 記載されているデータは弊社試験室での資料です。参考として御利用下さい。
又、「SDSシート」を請求頂き御理解の上お取扱い下さい。
- 保管 : 容器を完全に密閉し、冷暗所にて保管し購入後はなるべく早く御使用下さい。



TOYAXケミカル株式会社

〒553-0006 大阪市福島区吉野1-10-13

TEL 06-6459-1525 FAX 06-6459-1526

<http://www.toyax-chemical.co.jp>

AX-110L 使用方法

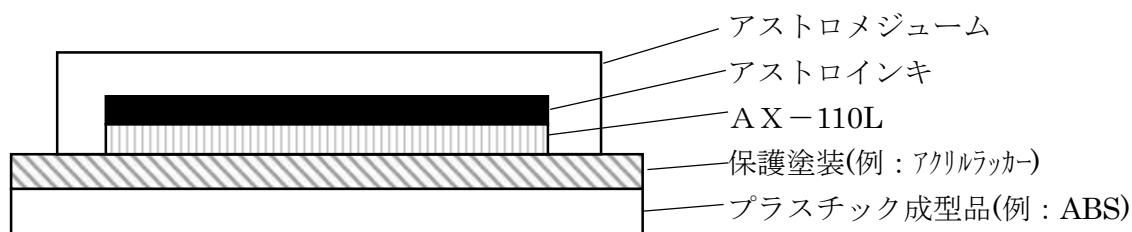
SCREEN ASTRO TRANSFER SYSTEM

プラスチック、カーボンファイバー成型品、或いは金属塗装品にアストロスライド転写システムを応用して転写製品をつくる場合、基材との密着不良による層間剥離印刷物の位置ずれを起こす原因になります。

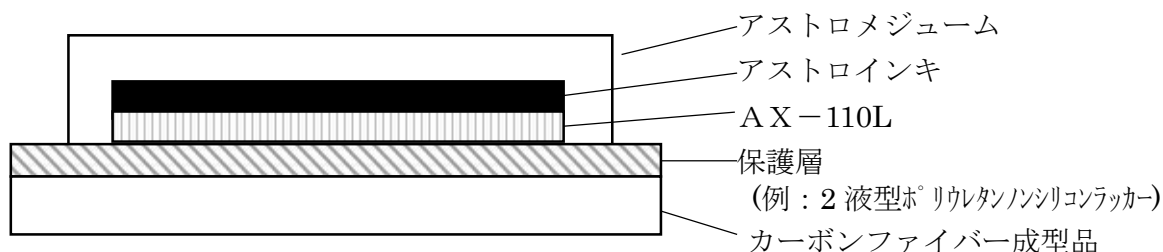
AX-110L を使用する事により成型品とアストロインキの接着力を向上させます。

< 印刷構成 >

例



例



カーボンファイバー基材にスライド転写を行うタイミング

塗装されたカーボンファイバー基材を約 70℃～80℃で 20 分～30 分程加熱乾燥させます。下地塗料の表面乾燥が 80%程度(完全乾燥でない)で、スライド転写の工程に入ります。

注意 : 記載されているデータは弊社試験室での資料です。参考として御利用下さい。

御使用前には必ず、御社にて確認試験を行って下さい。



TOYAX ケミカル株式会社

〒553-0006 大阪市福島区吉野 1-10-13

TEL 06-6459-1525 FAX 06-6459-1526

<http://www.toyax-chemical.co.jp>

SCREEN PRINTING INK