

# PDS シリーズ

SCREEN PRINTING INK

- 主成分 : ポリエステル、アミノ樹脂  
タイプ : 加熱架橋型  
用途 : 鉄、アルミ等、各種金属塗装板及び加工製品機能性プラスチック製品等  
特徴 : 印刷適性に優れ、高光沢に仕上がります。加工性、可撓性に優れています。密着良好な塗膜を形成し耐候性も有しています。低溶剤臭の焼付乾燥を前提としています。  
希釈剤 : PDS  
(1)標準溶剤  
(2)遅乾性溶剤  
(3)速乾性溶剤  
乾燥条件 : 130~170℃×約15分~30分  
印刷 : スクリーンメッシュ 150~270メッシュ推奨  
印刷面積 250メッシュで約30㎡/kg

## 印刷被膜性能表 (処理鋼板、アルミ板)

項目	試験内容	評価
密着性	クロスカットセロテープ剥離 (ニチバン 18mm)	100/100
硬度	鉛筆硬度 4.5° (荷重 1kg)	2H
耐摩擦性	荷重 500g 1000回往復	異常なし
耐ブロッキング性	50g/cm <sup>2</sup> 50℃ 8時間	異常なし
耐アルコール性	500g 500回 往復ラビング	異常なし
耐水性	水中に500時間浸漬	異常なし
耐熱性	沸騰水中に3時間浸漬	異常なし
エリクセン試験	エリクセン試験機使用 (3mm)	異常なし
耐酸性	5%の塩酸溶液中に24時間浸漬	異常なし
	5%の硫酸溶液中に24時間浸漬	異常なし
耐アルカリ性	5%の水酸化ナトリウム溶液中に24時間浸漬	異常なし
耐候性	紫外線ロングライフサマータ FAL5型 1000時間	合格

- 試験条件 インキ : PDS 白  
素材 : 処理鋼板  
インキ膜厚 : ドライ 15μ ± 5μm  
メッシュ : 250メッシュ  
焼付温度 : 160℃×10分~15分

※上記の試験結果は弊社データであり、印刷、加工条件、基材によって得られる性質は異なります。参考として御利用下さい。

- 注意 : 記載されているデータは弊社試験室での資料です。参考として御利用下さい。御使用前には必ず御社にて確認試験を行って下さい。又、「SDSシート」を請求頂き御理解の上お取扱い下さい。  
保管 : 容器を完全に密閉し、冷暗所にて保管し購入後はなるべく早く御使用下さい。

TOYAXケミカル株式会社

〒553-0006 大阪市福島区吉野1-10-13

TEL 06-6459-1525 FAX 06-6459-1526

<http://www.toyax-chemical.co.jp>